

ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ «УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «АКАДЕМИЯ»

УТВЕРЖДЕНО:

Приказом № 5 от 15.03.2024г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
по профессии**

11453 «Водитель погрузчика»

Саяногорск 2024

Рабочая программа разработана на основе сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии 11453 «Водитель погрузчика»

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

2 КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

4 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

5 ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Водитель погрузчика».

В программу включены: квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы по специальной технологии и производственному обучению.

Продолжительность обучения определяется данной программой.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с ЕТКС (выпуск 1, раздел «Профессии рабочих общие для всех отраслей народного хозяйства»).

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением об обучении, при этом квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – Водитель погрузчика 3 разряда

Водитель погрузчика должен знать:

- устройство погрузчика от 4 кВт;
- способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила вождения и движения по территории предприятия;
- правила охраны труда, производственной санитарии, технической, пожарной и электробезопасности;
- элементарные сведения по электротехнике, механике и гидравлике в части процессов, происходящих в погрузчике.

Водитель погрузчика должен уметь:

- управлять электропогрузчиком и грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов;
- участвовать в техническом обслуживании и текущем ремонте погрузчика всех его механизмов и зарядке аккумуляторных батарей;
- определять и устранять неисправностей в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении ППР погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений;
- соблюдать правила вождения, безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и внутреннего распорядка.

Профессия – Водитель погрузчика с 4 по 7 разряд

Водитель погрузчика 4-го разряда должен знать:

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами;
- правила по ОТ противопожарной безопасности
- правила пользования средствами индивидуальной защиты

Водитель погрузчика 4 разряда должен уметь:

- управлять тракторными погрузчиками мощностью от 4,0 кВт до 25,7 кВт вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель и отвал;
- проводить техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении ППР погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

При работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 25,7 кВт и при работе на погрузчике мощностью до 110,3 кВт с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин – 5 (пятый) разряд;

При работе на погрузчике мощностью свыше 110,3 кВт и при работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин – 6 (шестой) разряд.

При работе на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров – 7 (седьмой) разряд.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Срок обучения: 1 месяц для водителей погрузчиков от 4 кВт.

Максимальной учебной нагрузки – 140 часов, включая:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 54 часа.
- производственная практика – 80 часов
- экзамен – 6 часов.

Срок обучения: две недели для водителей тракторных погрузчиков

Максимальной учебной нагрузки – 64 часа, включая:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 18 часов.
- производственная практика – 40 часов
- экзамен – 6 часов.

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов		Форма промежуточной аттестации
		3разр	4-7 разр	
1	Общетехнический курс			
1.1	Слесарные и электромонтажные работы	2	-	
1.2	Основы электротехники	4	-	
2	Специальный курс			зачет
2.1	Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения	12	2	
2.2	Правила дорожного движения	12	6	
2.3	Технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузочно-разгрузочных работ	12	4	
2.4	Техническое обслуживание и эксплуатация тракторных погрузчиков	-	6	
2.5	Техническое обслуживание и эксплуатация погрузчиков от 4 кВт	12	-	
3	Производственная практика	80	40	экзамен
4	Экзамен	6	6	
	Итого	140	64	

Примечание: для обучения водителей тракторного погрузчика необходима профессия тракториста категории «В», «С»

1. Общетехнический курс

1.1 Основы автоматизации

Элементы автоматики и устройства связи с объектом управления

1.2 Слесарные и электромонтажные работы

Основы слесарно-сборочных работ. Электромонтажные работы.

1.3 Основы электротехники

Устройство и принцип действия электродвигателей переменного тока и генератора переменного тока. Аппараты управления и защиты электроприводов.

Устройство и принцип действия электродвигателей переменного тока и генератора постоянного тока. Чтение электрических схем.

2. Специальный курс

2.1 Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения.

Классификация погрузчиков. Назначение и область применения. Общее устройство погрузчика от 4 кВт. Двигатели внутреннего сгорания. Общее устройство. Трансмиссия погрузчиков. Устройство грузоподъемного устройства.

Муфта сцепления, коробка передач. Карданные передачи механического привода трансмиссии. Ведущий мост. Мост управляемых колес. Ходовая часть погрузчика.

Рулевое управление. Тормозная система погрузчиков. Гидросистема подъемного механизма. Техническое обслуживание погрузчиков.

2.2 Правила дорожного движения

Обязанности водителя транспортного средства. Дорожные знаки и их характеристика. Дорожная разметка и ее характеристика. Порядок движения транспортных средств. Остановка и стоянка. Регулирование дорожного движения. Порядок проезда перекрестков и ж/д переездов. Причины ДТП. Техническое состояние транспортных средств. Обеспечение безопасности движения. Ответственность водителя.

2.3 Технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузочно-разгрузочных работ.

Классификация грузов. Сменные грузозахватные приспособления. Технические данные и параметры погрузчика. Сведения об устойчивости погрузчика. Техника безопасности и правила безопасной эксплуатации погрузчика. Правила безопасного вождения. Остановка и парковка. Правила безопасного выполнения погрузочных, разгрузочных и перегрузочных работ. Техническое обслуживание перед началом работ. Эксплуатация погрузчика. Осмотр после работы.

2.4 Техническое обслуживание и эксплуатация погрузчиков

Безопасность труда при проведении технического обслуживания погрузчиков. Виды технического обслуживания погрузчиков. Техническое обслуживание ТО-1 и ТО-2. Сезонное техническое обслуживание. ТО грузоподъемного устройства. Требования ТБ перед началом погрузочно-разгрузочных работ, при перевозке погрузчика. Начало движения и маневрирование на погрузчике. Основные показатели устойчивости погрузчика.

Условия, при которых запрещается эксплуатация погрузчика. Обкатка нового погрузчика.

Тематический план производственного обучения (практики)

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	
		3 разряд	4-7 разряд
1	Инструктаж по ОТ и пожарной безопасности на предприятии	8	8
2	Управление погрузчиком при работе в режиме скрепера, бульдозера. экскаватора	-	16
3	Управление погрузчиком до 4 кВт. Правильная посадка машиниста в кабине	8	-
4	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту тракторных погрузчиков	-	8
5	Ремонт сцеплений, механизмов управления, тормозов, рессор и амортизаторов. Разборка и дефектация сборочных единиц. Ремонт основных деталей. Выбраковка деталей и их замена.	8	-
6	Сборка и регулировка механизмов. Притирка.	8	-
7	Требования к техническому состоянию погрузчика	8	-
8	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика	40	8
	Всего	80	40

Квалификационная пробная работа

Итоговая аттестация.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой обучения.

Прошедшим обучение в полном объеме и получившим положительную оценку на экзамене, выдаются документы установленного образца.

Экзаменационные билеты

Экзаменационные билеты являются примерными, их содержание при необходимости может корректироваться преподавателем образовательного учреждения и утверждаться директором образовательного учреждения.

Билет №1

- 1.Классификация погрузчиков.
- 2.Обязанности водителя при вождении погрузчика.
- 3.Основные меры защиты от поражения электрическим током.

Билет №2

- 1.Назначение и область применения погрузчиков.
- 2.Меры предосторожности при погрузке – разгрузке грузов.
- 3.Причины возникновения пожаров.

Билет №3

- 1.Общее устройство погрузчика с двигателем внутреннего сгорания.
- 2.Классификация грузов.
- 3.Правила поведения при возникновении возгорания в рабочей зоне.

Билет №4

- 1.Общее устройство электропогрузчика.
- 2.Правила подъема и укладки грузов.
- 3.Средства тушения пожара.

Билет №5

- 1.Устройство грузоподъемного механизма погрузчика.
- 2.Правила остановки и парковки погрузчика.
- 3.Причины аварий и несчастных случаев на производстве.

Билет №6

- 1.Общее устройство двигателя внутреннего сгорания.
- 2.Правила вождения погрузчика.
- 3.Безопасность труда при заправке погрузчика ГСМ.

Билет №7

- 1.Назначение и устройство кривошипно – шатунного механизма.
- 2.Техническое обслуживание грузоподъемного устройства.
- 3.Виды инструктажей по технике безопасности.

Билет №8

- 1.Назначение и устройство газораспределительного механизма двигателя.
- 2.Правила движения погрузчика по территории предприятия.
- 3.Оказание первой помощи при несчастных случаях.

Билет №9

- 1.Назначение и устройство системы охлаждения двигателя.
- 2.Основные показатели устойчивости погрузчика.
- 3.Требования техники безопасности по окончании работ погрузчиком.

Билет №10

- 1.Назначение и устройство системы смазки двигателя.
- 2.Обкатка нового погрузчика.

3. Защитные средства от поражения электрическим током.

Билет №11

1. Назначение и устройство системы питания двигателя.
2. Правила безопасной эксплуатации погрузчика.
3. Техника безопасности при обращении аккумуляторными батареями.

Билет №12

1. Устройство системы пуска двигателя.
2. Ежедневное техническое обслуживание погрузчика.
3. Требования техники безопасности при эксплуатации грузозахватывающих приспособлений и тары.

Билет №13

1. Назначение и устройство трансмиссии погрузчика.
2. От каких факторов зависит центр тяжести груза.
3. Техника безопасности при передвижении погрузчика на склоне.

Билет №14

1. Назначение и устройство главной передачи ведущего моста.
2. Начало движения и маневрирование на погрузчике.
3. Средства пожаротушения и их применение.

Билет №15

1. Назначение и устройство дифференциала ведущего моста.
2. Виды технического обслуживания погрузчика.
3. Обязанности водителя при вождении погрузчика.

Билет №16

1. Мост управляемых колес погрузчика.
2. Техническое обслуживание ТО-1 погрузчика.
3. Безопасность труда при проведении технического обслуживания погрузчиков.

Билет №17

1. Рулевое управление погрузчиков.
2. Техническое обслуживание ТО-2 погрузчика.
3. Требования техники безопасности перед началом погрузочно – разгрузочных работ.

Билет №18

1. Тормозная система погрузчиков.
2. Общие требования безопасности труда водителя погрузчика.
3. Требования техники безопасности при перевозке погрузчика.

Билет №19

1. Электродвигатель и трансмиссия погрузчика до 4 кВт.
2. Требования безопасности труда при обращении с грузом.
3. Оказание первой помощи при артериальном кровотечении.

Билет №20

1. Общее устройство гидросистемы погрузчика.
2. Сезонное техническое обслуживание погрузчика.
3. Требования ТБ перед началом работ.

Билет №21

- 1.Общее устройство и принцип работы шестеренного насоса.
- 2.Требования безопасного вождения с грузом.
- 3.Средства тушения пожара.

Билет №22

- 1.Гидроцилиндры, применяемые на погрузчиках.
- 2.Правила безопасной эксплуатации вилочного погрузчика.
- 3.Виды инструктажей по ТБ.

Билет №23

- 1.Грузозахватные приспособления погрузчика.
- 2.Виды технического обслуживания за погрузчиком.
- 3.Условия, при которых запрещается эксплуатация погрузчика.

Билет №24

- 1.Защитные устройства гидросистемы погрузчика.
- 2.Работы, выполняемые при ежесменном ТО.
- 3.Обязанности водителя погрузчика при вождении.

Билет №25

- 1.Назначение гидрораспределителя.
- 2.Правила подъема, перемещения и укладки грузов.
- 3.Общие требования к техническому состоянию погрузчика – участнику дорожного движения.

Билет №26

- 1.Назначение, маркировка аккумуляторных батарей.
- 2.Работы, выполняемые при ТО-2.
- 3.Электрооборудование погрузчика до 4 кВт.